|  |  |
| --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi: En fazla 60 dk.**  |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:**  |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021** | **REV02** |
| **Uygulama Sorusu: Resmi verilen parçanın imalatını yapınız.** (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) |
| 1. **ÖN HAZIRLIK**
 | **Değerlendirme Puanı****(10 Puan)** | **Aldığı Puan** |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 |  |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 |  |
| Yapılan işin parçalarına uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | 2 |  |
| 1. **UYGULAMA AŞAMASI**
 | **(80 Puan)** |  |
| Sıcak şekillendirmede kullanılan tavlama araçlarını güvenli bir şekilde tavlama için hazır hale getirir. | 10 |  |
| Sıcak şekillendirilecek metalleri tavlama araçları ile uygun sıcaklığa kadar tavlar. | 10 |  |
| Sıcak şekillendirme donanımları ile tavlanan silindirik malzeme yüzeylerini çekiçleyerek kare şekline dönüştürür. | 15 |  |
| Sıcak şekillendirme donanımları ve takımları ile tavlanan metal malzemelere burma işlemi yapar. | 15 |  |
| Sıcak şekillendirme yöntemi ile çelik gereçlere tavlama ve kesme işlemleri yapar. | 10 |  |
| Soğuk şekillendirme makinelerinde uygun kesme hızında ve ölçüsünde talaşlı kesme yapar. | 10 |  |
| TS EN ISO standartlarına uygun şekilde metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler. | 10 |  |
| 1. **UYGULAMA SONRASI İŞLEMELER**
 | **(10 Puan)** |  |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 4 |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 4 |  |
| İşi verilen sürede tamamlar. | 2 |  |
| **TOPLAM** | **(100 Puan)** |  |
| **Notlar / Görüşler** |
| **Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:** |
|  |

* **Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**
* **Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.**

|  |
| --- |
| **KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR****(Aday tarafından karşılanacaktır.)** |
| 1. İş elbisesi
 |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı
 |
| 1. İş eldiveni
 |
| 1. Deri önlük
 |
| 1. Gözlük
 |
| **MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ** |
| 1. Demirci Ocağı
 |  | 1. Tav Fırını
 |
| 1. Hidrolik Testere
 |  | 1. Tepsi testere
 |
| 1. Spiral taşlama makinesi
 |  | 1. Çekiçler
 |
| 1. Çizecek
 |  | 1. Kısaç
 |
| 1. Mengene
 |  | 1. Tel fırça
 |
| 1. Çekiç
 |  | 1. Matkap uçları
 |
| 1. El testeresi
 |  | 1. Pense
 |
| 1. Nokta
 |  | 1. Şerit metre
 |
| 1. Gönye
 |  | 1. Kumpas
 |
| 1. Çelik cetvel
 |  | 1. Varyoz
 |
| 1. Çap kumpasları
 |  | 1. Sıcak iş saplı keski
 |
| 1. Oksigaz Kaynak Ünitesi
 |  |  |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ \*** | **ADET/MİKTAR** |
| 1. Çap 20 x100 mm Yumuşak çelik
 | 1  |
| 1. Oksijen
 | 2 m3 |
| 1. Asetilen
 | 2 kg |
| 1. Kömür
 |  |
| * **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için belirlenecektir.**
* **Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.**
 |  |